

CATALYSEURS							
	15 g	30 / 60 g	125 / 250 g	500g		1 kg	5 KG
catalyseur polyester (1 à 3%)	2,90	3,80 / 4,25	4,90 / 6,90	11,00		14,40	64,40
catalyseur vinylester (1 à 3%)		3,80	4,90	11,00		14,40	64,40
accélérateur polyester (0,2à0,5%)	3,20/10 ml		6,00	15,70		21,75	sd
COLLES							
époxy DEVCON 2 comp. 50/50 version 5 mn ou version 30 mn :					le kit 2 x 128 g :		26,40
SOLVANTS							
	125 ml	250 ml	500 ml	1 L	5 L	25 L	
acétone				5,60	17,75	sd	
styrène mono (diluante gel-coat polyester)		6,20	7,75	9,40	32,00	sd	
styrène paraffiné (pour gel-coat en finition:3%)	5,75	7,60	10,10	13,40	50,50	sd	
solvant dégraissant (nettoie les traces de cires)			9,00				
PREPARATION DES MOULES							
	100 g/ ml	250 g/ml	500 g/ml	1 KG/L		5 KG/L	
pâte à polir	7,15/125g	16,80/350 g	26,00/750 g	35,30/1,250kg		101,40	
liquide de lustrage	7,00/125 ml	10,70		16,60			
nettoyeur à moules TR905		10,20	13,20	16,30	430,30/3,785L		
cire liquide TR900		26,20	42,50	74,00	251,00/3,785 L		
alcool polyvinylique	5,00/125ml		10,50	15,00		43,00	
cire liquide résiste à chaud jusqu'à 150°C	17,50/125ml		53,50	94,90	321,90 / 3,8 L		
cire en pâte PARTALL #2 (séchage ultra rapide :1-2 mn) < 60°C						15,00 / 680 g	
cire en pâte PARTALL HT (séchage ultra rapide :1-2 mn) au Téflon résiste jusqu'à 175°C						16,50 / 340g	
cire en pâte TR104 séchage 5-10 mn	12,60/100g	19,00 / 396g		résiste jusqu'à 110 °C			
cire en pâte MIRROR GLAZE MGH16	25,00/311g			résiste jusqu'à 120 °C			
cire calibrée en plaque de 400 x 300 x 0,5 mm	la plaque :		11,60	à l'unité	11,10	par 4	
cire calibrée en plaque de 400 x 300 x 1 mm	la plaque :		13,60	à l'unité	13,00	par 4	
CHARGES							
<i>en pots PE gradués réutilisables (pots à mélange p.9)</i>	385 ml	1,35 L	2,25 L	seau 5 L	seau 10 L	seau 20 L	
fibre de verre coupée 4,5 mm	5,00-150g		14,50-1kg		49,50-5kg	sd	
fibre de verre broyée	6,00-150g	13,20-500g	19,30-1kg	35,60-2,5kg	69,00-5kg		
floc de coton	4,00-60g	8,50-200g	10,00-350g	15,50-1kg	27,70-2kg	sd	
fibre de carbone broyée nouveau !	8,00-40g	13,60-80g	18,40-250g	sd			
silice (agent épaississant des résines)	3,80-15g	5,60-60 g	6,60-100g	8,30-250g	13,70-500g	25,90-1kg	
fillitte (microsph. creuses silicate d'alumine d=0,70)	4,00-150g	7,50-500g	7,80-900g		29,00 - 5 kg	sd	
microballons : microsph. verre creuses d=0,23	4,00-40g	5,30-80g(0,7L)	8,60-250g	15,40-700g	29,00-1,4kg	54,00-2,8kg	
microb. phénoliques (pr enduits tendres à poncer)	6,00-35g	11,00-125g	18,20-200g		73,80-1,2kg	144,50-2,4kg	
talc de LUZENAC	4,00-250g	7,50/1kg		16,005kg	sd	sd	
carbonate de calcium		4,00/1kg		7,00-5kg	sd	sd	
poudre d'aluminium	9,20-400g	15,50-800g	21,90-1,5 kg	sd	sd	sd	
MODELAGE, MOULAGE , PRISE D'EMPREINTE							
élastomère de silicone	250 g	500 g	1 kg	2 kg	5 kg	20 KG	
pour moules souples (dureté shore 20)	14,60	26,15	45,40	80,00	166,50	sd	
agent de polymérisation (5%)	3,40-12,5g	4,00-25g	5,30-50g	8,50-100g	12,00-250g	sd	
agent thixotropant : pour épaissir dosage 3% maxi	10 g :		3,90	30 g :	6,50	18,20-125g	
élastomère pour coulage de métaux à bas point de fusion (250-300°C)			1,1 kg :	sd			
		500 ml	1 L		5 L		
plastiline : pâte à modeler industrielle :		9,80	16,00		58,00		
existe en plusieurs duretés : 40=très souple - 50=souple - 55=moyenne - 60=dure - 70=très dure							
extraclay (plastiline brillante:permet l'étude des reflets)		9,00	15,00				
MASTICS et ENDUITS							
	250 ml	680 ml	1 L	2 L	5 L		
mastic polyester fibré : catalyseur P MEC voir p 3	9,25-400g		19,50-1,5 kg	27,00-3kg	69,50-8kg		
enduit polyester (travail des formes et finition) : idem	12,70-400g	23,300-1kg		47,70-2,8 kg	102,70-7kg		
polyester de remplissage : durcisseur fourni	10,10-450 g	14,70-1,2 kg		31,70-3,9kg	sd		
polyester de finition blanc : durcisseur fourni	11,25-300g		25,50-1,2kg	41,50-2,2kg	sd		
époxy:enduit étanche /eau sans retrait facile à poncer	250 g :	22,00	diluante DA 0,750 L		8,00		
mastic polyuréthane EASY MAX AXSON	seringue 50cc	8,50		pots 2 x 250 g	14,50		
<i>permet de recouvrir le polystyrène</i>							